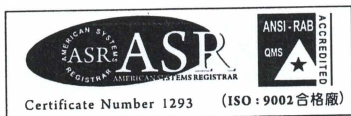


臺灣固品企業有限公司
Ku Ping Enterprise Co., Ltd.

試驗報告表
TEST REPORT



試驗結果：

Result

SN-02 SN-Sn/Pb 63/37 6604/95 03/06/24 05:40
Sample-No 60/40 Solder Wire.
Pb Sb As Bi Cd In Ag
1 39.95 .00082 .00418 .00007 0 .00176 .00012
2 39.87 .00082 .00426 .00007 0 .00111 .00008
Cu Al Fe Ni Zn Sn
1 .00018 .00042 .00148 .00026 .00040 60.04
2 .00043 .00042 .00138 .00025 .00041 60.12

SN-02 SN-Sn/Pb 63/37 6604/95 03/06/24 05:40
Sample-No 60/40 Solder Wire.
Average of 2 sparks
Pb Sb As Bi Cd In Ag
X 39.91 <.00100 .00422<.00100<.00100 .00144<.00100
Cu Al Fe Ni Zn Sn
X <.00100<.00100 .00143<.00100<.00100 60.08

試驗品名：

Name of Article SOLDER

試驗日期：

Date 表圖右上角

試驗依據： SPARK-ATOMIC ENMISSION
Method SPECTROMETER

試驗者：

Analyst

試驗數量：

Piece 1 PCS

委託者：

Applicant

試驗內容： PB鉛 SB銻 AS鉍 BI鉍 CD鎘 IN銦 AG銀 CU銅 AL鋁
Content FE鐵 NI鎳 ZN鋅 SN錫

備註：考慮換錫之標準，由各家自行定訂各雜質比之含量值，當雜質比超過所設值之上限，
Remark 就應更換新錫。

1. 為第一次化驗。
2. 為第二次化驗。底下為平均值。